



Stanzen von Folien

am Beispiel von Metallmembranen

Aufgrund wachsender Kundenbedarfe hat die Julius Pfisterer GmbH & Co. KG ihr Portfolio erneut erweitert. Seit kurzem gehört das Stanzen dünner Folien zum Produktionsprogramm. Hierbei werden verschiedenste Bandmaterialien aus Kupfer-, Edelstahl- oder anderen Sonderwerkstoffen mit Festigkeiten bis 2.000 N/mm² verarbeitet.

Aus einer 50µm dicken und Silber beschichteten Kupferfolie werden vollautomatisch auf Basis NC gesteuerter Stanz-Technologie hoch genaue Membrane für elektronische Anwendungen gefertigt.

Die S-förmigen Innenkonturen sind hierbei teilweise nur 160µm breit. Hierfür wurden eigens spezielle Aufnahmen für die aktiven Werkzeugelemente entwickelt. Im Vergleich der zuvor verwendeten Produktionstechnologie konnte in kurzer Zeit der erforderliche Werkzeuginvest amortisiert werden.

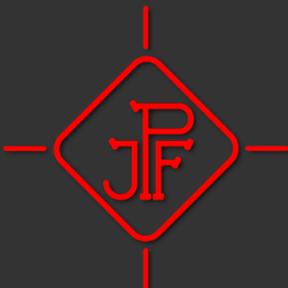
High-precision membranes

for electrical use

High-precision membranes for electrical use are produced out of a 50µm silver coated copper foil fully automatic on the basis of NC-controlled stamping technology.

The S-shaped internal contours are in parts only 160µm wide. Therefore specifically made adapters for the active tool were developed.

The required tool invest was amortized after a short period of time compared to the previous used production technologies.



Julius Pfisterer GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 26
75217 Birkenfeld-Gräfenhausen
Germany

phone +49 (0)7082-9446-0
fax +49 (0)7082-9446-250
eMail info@juliuspfisterer.de
web www.juliuspfisterer.de