

Stanzen von Folien

am Beispiel von Metallmembranen

Aufgrund wachsender Kundenbedarfe hat die Julius Pfisterer GmbH & Co. KG ihr Portfolio erneut erweitert. Seit kurzem gehört das Stanzen dünner Folien zum Produktionsprogramm. Hierbei werden verschiedenste Bandmaterialien aus Kupfer-, Edelstahl- oder anderen Sonderwerkstoffen mit Festigkeiten bis 2.000 N/mm^2 verarbeitet.

Aus einer $50 \mu\text{m}$ dicken und Silber beschichteten Kupferfolie werden vollautomatisch auf Basis NC gesteuerter Stanz-Technologie hoch genaue Membrane für elektronische Anwendungen gefertigt.

Die S-förmigen Innenkonturen sind hierbei teilweise nur $160 \mu\text{m}$ breit. Hierfür wurden eigens spezielle Aufnahmen für die aktiven Werkzeugelemente entwickelt. Im Vergleich der zuvor verwendeten Produktionstechnologie konnte in kurzer Zeit der erforderliche Werkzeuginvest amortisiert werden.

High-precision die cutting

by taking the example of metal membranes

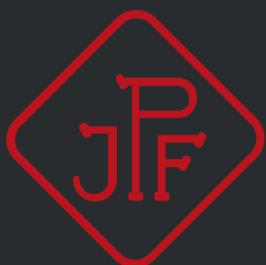
High-precision membranes for electronical use are produced out of a $50 \mu\text{m}$ silver coated copper foil fully automatic on the basis of NC-controlled stamping technology.

The S-shaped internal contours are in parts only $160 \mu\text{m}$ wide. Therefore specifically made adapters for the active tool were developed.

The required tool invest was amortized after a short period of time compared to the previous used production technologies.



1 mm



Julius Pfisterer GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 26
75217 Birkenfeld-Gräfenhausen
Deutschland

Telefon +49 (0)7082-9446-0
E-Mail info@juliuspfisterer.de
Web www.juliuspfisterer.de